



AVILOY®

CATÁLOGO 2022

ÍNDICE

Soldaduras	1
Acero al carbono	2
Electrodo revestido	2
Microalambre sólido	3
Alambre tubular sin gas de protección	4
Alambre tubular con gas de protección	5
Acero al carbono de bajo hidrógeno	6
Electrodo revestido	6
Acero inoxidable	7
Electrodo revestido	7
Microalambre	8
Varilla de aporte	9
Aluminio	10
Microalambre	10
Varilla de aporte	12
Bronce	16
Varilla de aporte	16
Silicón - Bronce	17
Varilla de aporte	17
Microalambre	18
Plata y sus aleaciones	19
Varilla de aporte	19
Fundentes	21
Aluminio	21
Polvo	21
Líquido	21
Bronce	22

ÍNDICE

Polvo	22
Estaño-plata	23
Pasta	23
Plata y sus aleaciones	24
Varilla de aporte	24
Proceso MIG	25
Pistolas	26
TWECO	26
TREGASKISS	27
BINZEL	28
Consumibles	29
TWECO	29
TREGASKISS	33
BINZEL	34
MILLER	35
Proceso TIG	37
Antorchas	38
ENFRIADAS por aire	38
Serie 26 Capacidad 200 A	38
ENFRIADAS por agua	39
Serie 18 Capacidad 350 A	39
Consumibles	40
Antorcha Serie 26, ENFRIADA por aire 200 A	40
Antorcha Serie 18, ENFRIADA por agua 350 A	44
Tungstenos	48

ÍNDICE

Accesorios	49
Porta Electrodo	50
Tipo JACKSON	51
Tipo LENCO	52
Pinzas de Tierra	52
De Acero	53
Tipo JACKSON	54
Conectores de Cable	54
Tipo DINSE	55
Arco Aire y Carbones	55
Antorcha	56
Carbones	57
Oxicorte	58
Equipos	58
Kit Oxicorte HVAC	59
Reguladores	59
Oxígeno	60
Acetileno	61
Propano	62
Argón	63
Sopletes	63
MAPP / Propileno	64
Propano	65
Boquillas de Corte	65
Tipo VICTOR	66

ÍNDICE

Tipo HARRIS	67
Tipo SMITH	68
Boquillas para Soldar	68
Tipo HARRIS	69
Máquinas de Soldar	70
Electrodo	70
Soldadora Inverter IGBT	71
Gas	72
Tanques	72
Propano y propileno	73
Kit	73
Tanque y Boquilla	74
Tanque, Boquilla y Soldadura	75
Seguridad	76
Accesorios	76
Guantes	76

PRESENTACIÓN

Avalloy, también conocida como Proveedor de Soldaduras y Aleaciones (PSA), nació en 2008 en Guadalajara, Jalisco. Esta empresa es parte del grupo MOFEG, el cual cuenta con más de 40 años de experiencia y un amplio conocimiento en la comercialización y distribución de productos de importación en el mercado mexicano.

Estamos orientados a satisfacer las expectativas y necesidades de nuestros distribuidores, a través de soluciones y estrategias de negocio que generen crecimiento y rentabilidad; todo esto desde una perspectiva permeada de: calidad, compromiso, mejora continua y formalidad.





SOLDADURA



ELECTRODO REVESTIDO



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS	DETALLES
W-E6010125	E6010	SMAW	ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO E6010	20 KGS	1/8" 3.2	AVALLOY	Recipientes a presión, oleoductos, estructuras, carrocerías y pailería	Electrodo con alta penetración, poca escoria, calidad radiográfica para aplicar en toda posición
W-E6011125	E6011		ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO E6011		1/8" 3.2		Aplicación general para acero dulce, galvanizados y de algunas aleaciones a bajo contenido de acero. Estructurales, vagones, tuberías, equipamiento de recipientes presurizados, calderas, acero galvanizado.	Electrodo de acero versátil, con penetración profunda y características de arco estables y uniformes. El revestimiento produce un arco vigoroso que resulta en soldaduras con penetración profunda. Genera poca escoria y se quita fácilmente.
W-E6013093	E6013		ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO E6013		3/32" 2.4		Aplicación general para acero dulce, vehículos, láminas metálicas, acumulación de superficies de acero dulce, sobre-maquinadas y desgastadas, fabricación ligera en general	Electrodo que produce un arco uniforme y silencioso con penetración mediana que se mantiene fácilmente con mínima producción de salpicaduras. La escoria se levanta fácilmente, la escoria se enfría rápidamente dando rendimiento ideal en soldeo vertical descendente. Ideal para soldaduras de aplicación general, incluso con fuentes de corriente AC pequeñas, porque tiene voltaje de circuito abierto bajo.
W-E6013125	E6013		ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO E6013		1/8" 3.2			
W-E6013157	E6013		ELECTRODO DE ACERO AL CARBONO E6013		5/32" 4.0			



MICROALAMBRE SÓLIDO

Alta productividad; contiene desoxidantes que proveen mejor remojo, el cual hace más plana la forma del cordón de soldadura y da velocidades de movimiento mas rápidas.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS	
W-ER70S-6035	ER70S-6	GMAW	MICRO ALAMBRE SÓLIDO ACERO AL CARBONO ER70S-6	33 LBS (15 Kg)	0.035" 0.9	AVALLOY	Carrocerías, pailería, estructuras, herrería, muebles metálicos, tuberías y tanques.	
W-ER70S-6035-2				2 LBS (0.907 Kg)				
W-ER70S-6035-11				11 LBS (4.98 Kg)	0.045" 1.1			
W-ER70S-6045				33 LBS (15 Kg)				



ALAMBRE TUBULAR SIN GAS DE PROTECCIÓN

Alambre de soldadura con núcleo de fundente con ingredientes adicionales para hacerlo especialmente apropiado para soldar láminas de acero al carbono. Suelda sobre acero galvanizado o ligeramente oxidado en una amplia gama de espesores; también en toda posición y pasos múltiples. Es de fácil aplicación, mínima escoria. Soldadura de alta resistencia mecánica, ductilidad y buen acabado final.



CÓDIGO	AWS	PROCE- SO	DESCRIPCIÓN	PRESENTA- CIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-E71T-1045	E71T-1	FCAW	MICROLAMBRE ACERO AL CARBONO E71T-1	15 Kg	0.045" 1.1	AVALLOY	Barcos, puentes, edificios, maquinaria, equipo de movimiento de tierra.
W-E71T-1062			MICROLAMBRE ACERO AL CARBONO E71T-1		1/16" 1.6		



ALAMBRE TUBULAR CON GAS DE PROTECCIÓN

Alambre de soldadura auto-protégido (no requiere gas de protección) con estabilidad de arco excepcional, mínimas salpicaduras; se puede usar en su mayoría de aplicaciones de acero al carbono y soldaduras, especialmente sobre láminas galvanizadas. Se usa en todas las posiciones.



CÓDIGO	AWS	PROCE- SO	DESCRIPCIÓN	PRESENTA- CIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-E71TGS035	E71T-GS	FCAW	ALAMBRE TUBULAR AUTOPROTEGIDO E71T-GS	2 LBS (0.907 Kg)	0.035" 0.9	AVALLOY	Pailería, astilleros, maquinaria industrial, agro industrial, construcciones estructurales, maquinaria de movimientos de tierra.
W-E71TGS035-5				11LBS(4.989 Kg)			



ELECTRODO REVESTIDO

Electrodo de alta deposición para aceros de medio y bajo contenido de carbono. Electrodo eficiente con polvo de hierro y bajo HIDRÓGENO, con propiedades mecánicas excelentes, resistente a las grietas y a prueba de radiografías. Ofrece un arco silencioso, estable, de baja penetración y sin salpicaduras. La escoria es moderadamente pesada y de muy fácil remoción; para soldar en CA y CD.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-E7018093	E7018	SMAW	ELECTRODO ACERO AL CARBONO DE BAJO HIDRÓGENO E7018	20 KGS	3/32" x 14" 2.4	AVALLOY	Recipientes a presión, puentes, maquinaria pesada, naves, calderas, tuberías, barcos, equipo para uso industrial.
W-E7018125					1/8" x 18" 3.2		
W-E7018157					5/32" x 18" 4.0		
W-E7018187					3/16" x 18" 4.8		



ELECTRODO REVESTIDO



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES
W-E308L093	E308L-16	SMAW	ELECTRODO AC. INOX. 308L DE 3/32" DE Ø	5 KGS	3/32" 2.4	C - 0.030, S - 0.400, Mn - 1.030, P - 0.018, S - 0.010, Cr - 19.580, Ni - 10.200	AVALLOY	Industria alimenticia, siderúrgica, vitivinícola.	Buena resistencia a la corrosión intragranular, mínima precipitación de carburos, fácil encendido y remoción de escoria.
W-E308L125			1/8" 3.2						
W-E308L157			5/32" 4.0						
W-E309L093	E309L-16		ELECTRODO AC. INOX. 309L DE 3/32" DE Ø		3/32" 2.4	C - 0.025, Si - 0.440, Mn - 1.640, P - 0.020, S - 0.009, Cr - 24.000, Ni - 13.000		Industria cementera, fertilizantes, hornos, válvulas.	Buena resistencia intergranular, utilizado comúnmente para soldar aceros disímiles. De fácil encendido y poco chisporroteo.
W-E309L125			ELECTRODO AC. INOX. 309L DE 1/8" DE Ø		1/8" 3.2				
W-E309L157			ELECTRODO AC. INOX. 309L DE 5/32" DE Ø		5/32" 4.0				
W-E308L093	E316L-16		ELECTRODO AC. INOX. 316L DE 3/32" DE Ø		3/32" 2.4	C - 0.030, Mn - 1.250, Si - 0.480, P - 0.020, S - 0.012, Cr - 19.060, Ni - 12.120, Mo - 2.160		Turbinas, quemadores, evaporadores, cámaras de combustión, industria química, petroquímica, papelera y pailera.	Utilizado principalmente para soldar aleaciones austeníticas contenientes molibdeno con un máximo del 0.03%. Soporta temperaturas mayores de trabajo sin cambios en su estructura molecular.
W-E316L125			ELECTRODO AC. INOX. 316L DE 1/8" DE Ø		1/8" 3.2				
W-E316L157			ELECTRODO AC. INOX. 316L DE 5/32" DE Ø		5/32" 4.0				



MICROALAMBRE



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES
W-308L035-25	ER308L	MIG	ACERO INOXIDABLE TIPO 308L	carrete con 25 LBS (11.34 kg)	0.035" 0.9	C - 0.02, Mn - 1.83, Si - 0.35, Cr - 19.70, Ni - 9.82	HARRIS/ AVALLOY	Industria alimenticia, petroquímica, destilación.	Utilizado frecuentemente para metales de base de composición similar. Se usa comúnmente para soldar los tipos AISI 304L, 308L, 321 y 347. El contenido de carbono máximo del 0.03% aumenta la resistencia a corrosión intergranular.
W-308L045-25					0.045" 1.1				
W-308LSI035-25	ER308LSI				0.035" 0.9	C - 0.02, Mn - 1.83, Si - 0.85, Cr - 19.70, Ni - 9.82		Industria alimenticia, petroquímica, destilación para procesos semiautomáti- cos.	De uso similar a 308L, pero el contenido de silicio del 0.65-1.00% mejora el comportamiento de remojo en los procesos de soldadura bajo protección de gas.
W-308LSI045-25					0.045" 1.1				
W-316LSI035-25	ER 316LSI		ACERO INOXIDABLE TIPO 316L		0.035" 0.9	C - 0.02, Mn - 1.70, Si - 0.85, Cr - 19.88, Ni - 12.36, Mo - 2.28			Soldadura de aceros inoxidables similares, aceros de baja aleación con aceros inoxidables austeníticos, su alto contenido de silicio mejora la aplicación del depósito, logrando cordones más limpios y mayor velocidad de aplicación.



VARILLA DE APORTE



CÓDIGO	AWS	PROCE- SO	DESCRIPCIÓN	PRESENTA- CIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES	
W-308L062	ER308L	TIG	ACERO INOXIDABLE TIPO 308L	Caja con 50 LBS (22.68 kg) y/o Tubo con 5 kg	1/16" 1.6	C - 0.02, Mn - 1.83, Si - 0.35, Cr - 19.70, Ni - 9.82	HARRIS/ AVALLOY	Industria alimenticia, petroquímica, destilación	Utilizado frecuentemente para metales de base de composición similar. Se usa comúnmente para soldar los tipos AISI 304L, 308L, 321 y 347. El contenido de carbono máximo del 0.03% aumenta la resistencia a corrosión intergranular.	
W-308L093					3/32" 2.4					
W-308L125					1/8" 3.2					
W-309L093	ER 309L		ACERO INOXIDABLE TIPO 309L		3/32" 2.4	C - 0.02, Mn - 2.03, Si - 13.45, Cr - 0.36, Mo - 23.48		Intercambiadores de calor, turbinas, molinos		De uso similar al 309 excepto para el contenido de carbono más bajo (máximo .03%), éste reduce la posibilidad de precipitación del carburo que puede causar corrosión de la soldadura.
W-309L125					1/8" 3.2					
W-316L062	ER 316L		ACERO INOXIDABLE TIPO 316L		1/16" 1.6	C - 0.02, Mn - 1.70, Si - 0.36, Cr - 19.88, Ni - 12.36, Mo - 2.28		Intercambiadores de calor, reactores, recipientes alta y baja presión		Resistente a la corrosión activa por su contenido de molibdeno; soporta temperaturas de trabajo mayores sin cambio en su estructura cristalina. Utilizar CD PD
W-316L093					3/32" 2.4					
W-316L125					1/8" 3.2					



MICROALAMBRE

Aporte de aluminio al silicio al 5%, es una de las aleaciones de aluminio para soldadura más utilizadas para reparaciones en general y fabricación. Es una soldadura que tiene buena fluidez y baja sensibilidad a las rajaduras. Está disponible para los procesos MIG, TIG y se recomienda para los metales base 3003, 3004, 5052, 6061, 6063 y las aleaciones de fundido 43, 355, 356 y 214. Tiene un rango de fusión de 574 a 632°C y una fuerza de tensión de 29,000 lbs por pulgada cuadrada. Su color después de anodizado es gris.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-4043035-1	ER 4043	MIG	ALUMINIO AL SILICIO	1 LB (0.4536 Kg)	0.035" 0.9	HARRIS/AVALLOY	Tuberías, válvulas, coples y conexiones, pipas, intercambiadores de calor, condensadores y evaporadores. Para la industria papelera, pailería aluminio, artesanías, automotriz, hulera y fundidora, reparación de piezas de motor (carters, cabezas, rotores) bombas, impulsores, carcasas y válvulas.
W-4043035-16				16 LBS (7.25 gr)			
W-4043047-1				1 LB (0.4536 gr)	3/64" 1.2	HARRIS/AVALLOY	
W-4043047-16				16 LBS (7.25 gr)			
W-4043047-20				20 LBS (9.07 gr)		HARRIS	



MICROALAMBRE

Aporte de aluminio al magnesio al 5%. Esta aleación lo hace más resistente a la corrosión, ideal para usos en agua salada . Se recomienda para metales base 5050, 5052, 5083, 5356, 5454 y 5456. Disponible para los procesos TIG, MIG. Cuenta con niveles mayores de Mg, Ti y Mn, conjuntamente con la adición de cromo, y una ligera reducción de silicio. Estos cambios sirven conjuntamente para aumentar su resistencia a la corrosión, y constituyen el mejor aluminio para uso en o cerca del agua salada. Tiene un rango de fusión de 571 a 635°F. Tiene una fuerza de tensión de 38,000 pulg.2. Su color después de anodizado es blanco.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-5356035-1	ER 5356	MIG	ALUMINIO AL MAGNESIO	1 LB (0.4536 Kg)	0.035" 0.9	HARRIS/AVALLOY	Soldadura de barcos, bicicletas, camiones, recipientes presurizados, muebles, tuberías, válvulas, bombas, cabezas y cubiertas de motor, motores, etc.
W-5356035-16				16 LBS (7.25 gr)			
W-5356047-1				1 LB (0.4536 Kg)	3/64" 1.2		
W-5356047-20				20 LBS (9.07 gr)			



VARILLA DE APORTE

Aporte de aluminio al silicio al 5%, es una de las aleaciones de aluminio para soldadura más utilizadas para reparaciones en general y fabricación. Es una soldadura que tiene buena fluidez y baja sensibilidad a las rajaduras. Está disponible para los procesos MIG, TIG y se recomienda para los metales base 3003, 3004, 5052, 6061, 6063 y las aleaciones de fundido 43, 355, 356 y 214. Tiene un rango de fusión de 574 a 632°C. Tiene una fuerza de tensión de 29,000 lbs por pulgada cuadrada. Su color después de anodizado es gris.

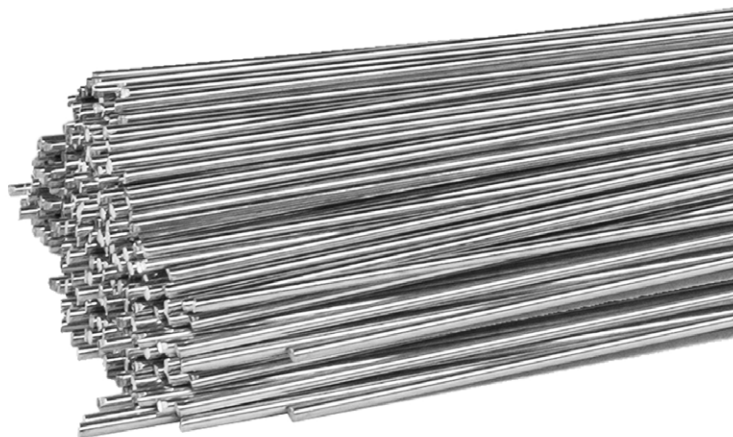


CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-4043062	ER 4043	TIG	ALUMINIO AL SILICIO	40 LBS (18.14 kg) Tubo 5 LBS (2.26 kg)	1/16" 1.6	HARRIS/AVALLOY	Aporte de aluminio al silicio al 5%; es una de las aleaciones de aluminio para soldadura más utilizadas para reparaciones en general y fabricación. Es una soldadura que tiene buena fluidez y baja sensibilidad a las rajaduras. Está disponible para los procesos MIG, TIG y se recomienda para los metales base 3003, 3004, 5052, 6061, 6063 y las aleaciones de fundido 43, 355, 356 y 214. Tiene un rango de fusión de 574 a 632°C, y una fuerza de tensión de 29,000 lbs por pulgada cuadrada. Su color después de anodizado es gris.
W-4043093				50 LBS (22.68 kg) Tubo 5 LBS (2.26 kg)	3/32" 2.4	HARRIS/AVALLOY	
W-4043125				50 LBS (22.68 kg) Tubo 5 LBS (2.26 kg)	1/8" 3.2	HARRIS/AVALLOY	



VARILLA DE APORTE

Aporte de aluminio al magnesio al 5%. Esta aleación lo hace más resistente a la corrosión, ideal para usos en agua salada. Se recomienda para metales base 5050, 5052, 5083, 5356, 5454 y 5456. Disponible para los procesos TIG, MIG; cuenta con niveles mayores de Mg, Ti y Mn, conjuntamente con la adición de cromo, y una ligera reducción de silicio. Estos cambios sirven conjuntamente para aumentar su resistencia a la corrosión, y lo constituyen como el mejor aluminio para uso en o cerca del agua salada. Tiene un rango de fusión de 571 a 635°F, y una fuerza de tensión de 38,000 lbs por pulgada cuadrada. Su color después de anodizado es blanco.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS
W-5356062	ER 5356	TIG	ALUMINIO AL MAGNESIO	40 LBS (18.14 kg) 5 LBS (2.26 kg)	1/16" 1.6	HARRIS/AVALLOY	Soldadura de barcos, bicicletas, camiones, recipientes presurizados, muebles, tuberías, válvulas, bombas, cabezas y cubiertas de motor, motores, etc.
W-5356093				50 LBS (22.68 kg) 5 LBS (2.26 kg)	3/32" 2.4	HARRIS/AVALLOY	
W-5356125				50 LBS (22.68 kg) 5 LBS (2.26 kg)	1/8" 3.2	HARRIS/AVALLOY	



VARILLA DE APORTE

Excelente resistencia a la corrosión y resistencia para soldar aluminio con aluminio y aluminio con cobre o latón; excelente capilaridad, ductilidad y penetración. Punto de fusión 377 a 385°C.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS
W-ALUXCOR 98/2	ALUXCOR 98/2	BRAZING	ZINC-ALUMINIO	1 lb	-	Zn-98%, Al-2%	HARRIS	Refrigeración comercial HVAC, electrodomésticos, automotriz.
W-ALUXCOR 98/2-8	ALUXCOR 98/2 8			8 barras				
W-ALUXCOR 98/2-32	ALUXCOR 98/2			32 barras				



VARILLA DE APORTE



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES
W-AL200RC	ALCOR	BRAZING	ALCOR aleación DE ALUMINIO CON NÚCLEO DE FUNDENTE	1 LB (0.4536 Kg)	2 MM DIAM	Zn-98%, Al-2%	HARRIS	Reparación de intercambiadores de calor, bobinas y tuberías de aluminio, aires acondicionados, condensadores en aleación de aluminio.	Aleación de aluminio muy fácil de usar con núcleo de fundente no corrosivo; no se requiere fundente externo para este producto. Fluidez muy buena, con buena atracción capilar; no se necesita limpiar después de soldar.
W-CORAL60	CORAL60	OXIACETILENO	ALUMINIO CON NÚCLEO DE FUNDENTE	12 LBS (5.44 Kg)	1/8" 3.2	-		Refrigeración comercial HVAC y plomería.	Aleación de aluminio con núcleo de fundente para unir aluminio con aluminio (NO se recomienda para la soldadura fuerte de aluminio directamente con aleaciones sin aluminio). CORAL es una varilla tubular de aluminio con una formulación de fundente extremadamente activa dentro del tubo. Ajustando la temperatura de la flama de la antorcha, se puede aplicar fuera de posición con control absoluto.



VARILLA DE APORTE

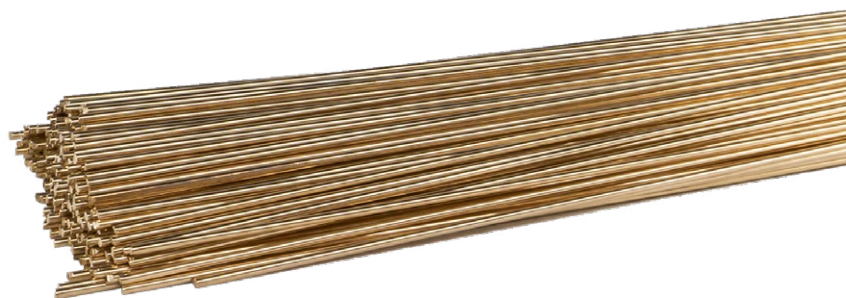


CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA	USOS	DETALLES
W-LFB093	RBCuZn-C	OXIACETILENO	BRONCE A BAJA EMISIÓN DE vvhUMO SIN REVESTIMIENTO	caja 22.68 Kg/ tubo con 10 Kg	3/32" 2.4	HARRIS/ AVALLOY	Acero, aleaciones de cobre, hierro fundido, aleaciones de níquel y acero inoxidable.	La aleación se debe aplicar con técnica de soldadura fuerte con flama neutral. Buena maquinabilidad, depósitos sin porosidad, el color iguala el LATÓN amarillo; el revestimiento del fundente provee acción de remojo excelente sin humo.
W-LFB125					1/8" 3.2			
W-LFBF093			BRONCE A BAJA EMISIÓN DE HUMO REVESTIDO CON FUNDENTE	caja 22.68 Kg/ tubo con 10 Kg	3/32" 2.4			La aleación se debe aplicar con técnica de soldadura fuerte con flama neutral; cuando se aplica el aporte sin fundente, usar flama neutral con fundente Harris 600. Buena maquinabilidad, depósitos sin porosidad, el color iguala el LATÓN amarillo; el revestimiento de fundente provee acción de remojo excelente sin humo.
W-LFBF125					1/8" 3.2			



VARILLA DE APORTE

Excelente para soldar acero común, galvanizado, cobre-zinc y aceros revestidos; los metales de base SILICÓN a bronce por lo regular no requieren precalentamiento. Los metales que tienen base de LATÓN o cobre podrían necesitar pre-calentamiento con base en el contenido de cobre y el espesor. Utilizar corrientes DC+ o AC y tungsteno toriado al 2%. Esta aleación también se utiliza para cubrir áreas de superficies expuestas a la corrosión.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS
W-A3SIB30062	ERCuSi-A	TIG	SOLDADURA DE APORTE DE SILICÓN BRONCE	50 LBS (22.68 kg)	1/16" 1.6	Zn - 1.0, Sn - 1.0, Mn - 1.5, Fe - 0.50, Si - 3.6, Al - 0.01, Pb - 0.02, OET - 0.50	HARRIS	Industria química, petroquímica, azucarera, automotriz, embutidos, moldes, etc.
W-A3SIB50093					3/32" 3.6			



MICROALAMBRE

Excelente para soldar acero común, galvanizado, cobre-zinc y aceros revestidos. Los metales de base SILICÓN a bronce por lo regular no requieren pre-calentamiento. Metales base LATÓN o cobre podrían necesitar pre-calentamiento con base en el contenido de cobre y el espesor. Utilizar corrientes DC+ o AC. Esta aleación también se utiliza para cubrir áreas de superficies expuestas a la corrosión.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS
W-SIBF8035-30	ERCuSi-A	GMAW	MICROALAMBRE SILICÓN BRONCE	Carrete con 30 LBS (13.6 Kg)	0.035" 0.9	Zn - 1.0, Sn - 1.0, Mn - 1.5, Fe - 0.50, Si - 3.6, Al - 0.01, Pb - 0.02, OET - 0.50	HARRIS	Industria química, petroquímica, azucarera, automotriz, embutidos, moldes, etc.



VARILLA DE APORTE



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES
W-DYNA	DYNA	BRAZING	SOLDADURA DE COBRE-PLATA	25 LBS (11.34 kg)	1/8" 3.2	Cu - 87.9%, P - 6.10%, Ag - 6.0%	HARRIS	Principalmente refrigeración comercial HVAC y plomería.	Fundente para la soldadura fuerte de plata; gama de temperaturas activas de 643° C a 796° C; buena fluidez provee excelente penetración en las juntas, puede quedarse bastante tiempo en almacén; buen rendimiento de dispensación, y es cosmética-mente superior. Aleación para unir cobre, LATÓN.
W-SB4125	SB4125		SOLDADURA BLANDA BASE PLATA - ESTAÑO (SIN PLOMO)	Frasco con 1 LB (0.4536 Kg)	1/8" 3.2	4% Ag, 96% Sn			La aleación de soldadura blanda se enlaza con todas la aleaciones ferrosas y no ferrosas. Las juntas soldadas exhiben elongación; juntas metálicas distintas y aplicaciones de vibración considerablemente más de lo necesario. Se puede usar con todos los metales a excepción de aluminio.
W-SF45062	SAFETY SILV 45 / BAg-36		SOLDADURA ALTO CONTENIDO DE PLATA AL 45%	1 t.o.	1/16" 1.6	Ag - 38%, Cu - 32%, Zn - 28%, Sn - 2%		Refrigeración comercial HVAC y plomería.	Excelente soldadura de uso general, con buena ductilidad y capilaridad.



VARILLA DE APOORTE

Excelente para soldar acero común, galvanizado, cobre-zinc y aceros revestidos. Los metales de base SILICÓN a bronce por lo regular no requieren pre-calentamiento. Metales base LATÓN o cobre podrían necesitar pre-calentamiento con base en el contenido de cobre y el espesor. Utilizar corrientes DC+ o AC y tungsteno toriado al 2%. Esta aleación también se utiliza para cubrir áreas de superficies expuestas a la corrosión.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	CONTIENE	MARCA	USOS	DETALLES
W-SS0 32	SS0 32 / BCuP-2	BRAZING	PHOSCOPPER 0%	0.530 Kg	1/8" 3.2	Ag - 0%, Cu - 92.9%, P - 7.1%	HARRIS	Unión cobre-cobre, cobre-LATÓN.	Aleación de bajo costo. Es ideal para uniones donde no hay mucho juego entre las partes y los conjuntos no están sujetos a vibraciones o movimientos excesivos.
W-SS0	SS0 / BCuP-2			25 LBS (11.34 kg)					
W-SS5 8	SS5 8 / BCuP-3		0.132 Kg	Ag - 15%, P - 5%, Cu - 80%		Este metal de aportación es excelente en situaciones donde no hay buenos ajustes y donde implica expansión térmica y vibración de servicio.			
W-SS5 32	SS5 32 / BCuP-3		0.530 Kg						
W-SS5	SS5 / BCuP-3		25 LBS (11.34 kg)						
W-SS15 8	SS15 8 / BCuP-5		0.132 Kg						
W-SS15 32	SS15 32 / BCuP-5		0.530 Kg						
W-SS15	SS15 / BCuP-5		25 LBS (11.34 kg)						



ALUMINIO - POLVO

Fundente en polvo que puede ser mezclado con agua o alcohol para formar una pasta.

CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
W-ECDF12	AL-BRAZE	BRAZING	FUNDENTE EN POLVO P/ALEACIONES DE ALUMINIO	1/2 lb (8 Oz)	HARRIS	Uso con aleaciones de soldadura fuerte base aluminio.



ALUMINIO - LÍQUIDO

Fundente zinc-cloruro de uso general para soldar con soldadura blanda, uso con soldadura de estaño-plomo, estaño-antimonio y soldadura Stay-Brite.

CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
W-SCLF4	STAY-CLEAN LIQUIDO	BRAZING	FUNDENTE LÍQUIDO PARA USO GENERAL	Frasco de plastico con 4 Oz	HARRIS	Para soldar la mayoría de los metales, excepto: aluminio, magnesio y titanio. No se recomienda para uso en aplicaciones eléctricas o electrónicas.





BRONCE - POLVO

Fundente de soldadura fuerte de aplicación general. Se aplica a la varilla pre-calentando la extremidad y sumergiéndola en el fundente. El fundente se adhiere a la varilla; el fundente en polvo tiene una gama de temperatura activa de 1400° F hasta 2200° F.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
W-600FX01	600FX	OXIACETILENO	FUNDENTE EN POLVO PARA ALEACIONES DE BRONCE	1 LB (0.4536 Kg)	HARRIS	Cobresoldeo con combustible oxigenado usando bronce a baja EMISIÓN de humo.



ESTAÑO-PLATA - PASTA

Fundente superior para la mayoría de los metales como: cobre, LATÓN, bronce, acero, acero inoxidable y monel galvanizado. No se recomienda para aluminio, magnesio o titanio. No se recomienda para aplicaciones eléctricas o electrónicas.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
W-SCPF4	STAY-CLEAN PASTA	BRAZING	FUNDENTE EN PASTA P/ALEACIONES COBRE, LATÓN, BRONCE, ACERO, ACERO INOXIDABLE, GALVANIZADO, MONEL.	Frasco de plastico con 4 Oz	HARRIS	Uso con aleaciones de soldadura blanda base estaño-plomo, estaño-antimonio, estaño-plata.



PLATA Y SUS ALEACIONES - VARILLA DE APOORTE



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS	DETALLES
W-SSBF12	SSBF12 / FB3C	BRAZING	FUNDENTE NEGRO PARA ALEACIONES DE PLATA	1/2 LB	HARRIS	Acero inoxidable, carburos, partes pesadas, ciclos de calentamiento prolongados	Fundente multiuso a temperatura alta. Para uso en soldadura fuerte de plata. Utilizar stay silv fundente negro sobre partes pesadas donde puede ocurrir sobrecalentamiento localizado y donde las partes se calientan durante un largo plazo de tiempo. Stay silv fundente negro también se sugiere en la soldadura fuerte de acero inoxidable
W-SSWF14	STAY-SILV WHITE / FB3A		FUNDENTE BLANCO P/ ALEACIONES DE PLATA	1/4 LB		Soldadura fuerte base plata, metales ferrosos y no ferrosos	Fundente multiuso de baja temperatura, gama de temperatura activa 566° C a 871°C. No se recomienda usar sobre aluminio, magnesio o titanio.
W-SSWF12				1/2 LB			
W-SSWF1				1 LB			



PROCESO MIG



TIPO TWECO



CÓDIGO	NOMBRE	CONECTOR	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
WA-KM215	KM215	TIPO MILLER	PISTOLA MIG 250 AMPS CON CONECTOR MILLER	1 PZA	250 A	15 ft / 4.5 m	AVALLOY
WA-KM415	KM415		PISTOLA MIG 400 AMPS CON CONECTOR MILLER		400 A		
WA-KM515	KM515		PISTOLA MIG 500 AMPS CON CONECTOR MILLER		500 A		
WA-KL215	KL215	TIPO LINCOLN	PISTOLA MIG 250 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		250 A		
WA-KL415	KL415		PISTOLA MIG 400 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		400 A		
WA-KL515	KL515		PISTOLA MIG 500 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		500 A		



TIPO TREGASKISS



CÓDIGO	NOMBRE	CONECTOR	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
WA-TM415	TM415	TIPO MILLER	PISTOLA MIG 450 AMPS CON CONECTOR MILLER	1 PZA	450 A	15 ft / 4.5 m	AVALLOY
WA-TM515	TM515		PISTOLA MIG 550 AMPS CON CONECTOR MILLER		550 A		
WA-TL415	TL415	TIPO LINCOLN	PISTOLA MIG 450 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		450 A		
WA-TL515	TL515		PISTOLA MIG 550 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		550 A		



TIPO BINZEL



CÓDIGO	NOMBRE	CONECTOR	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
WA-BM215	BM215	TIPO MILLER	PISTOLA MIG 250 AMPS CON CONECTOR MILLER	1 PZA	250 A	15 ft / 4.5 m	AVALLOY
WA-BM415	BM415		PISTOLA MIG 450 AMPS CON CONECTOR MILLER		450 A		
WA-BL215	BL215	TIPO LINCOLN	PISTOLA MIG 250 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		250 A		
WA-BL415	BL415		PISTOLA MIG 450 AMPS CON CONECTOR LINCOLN		450 A		



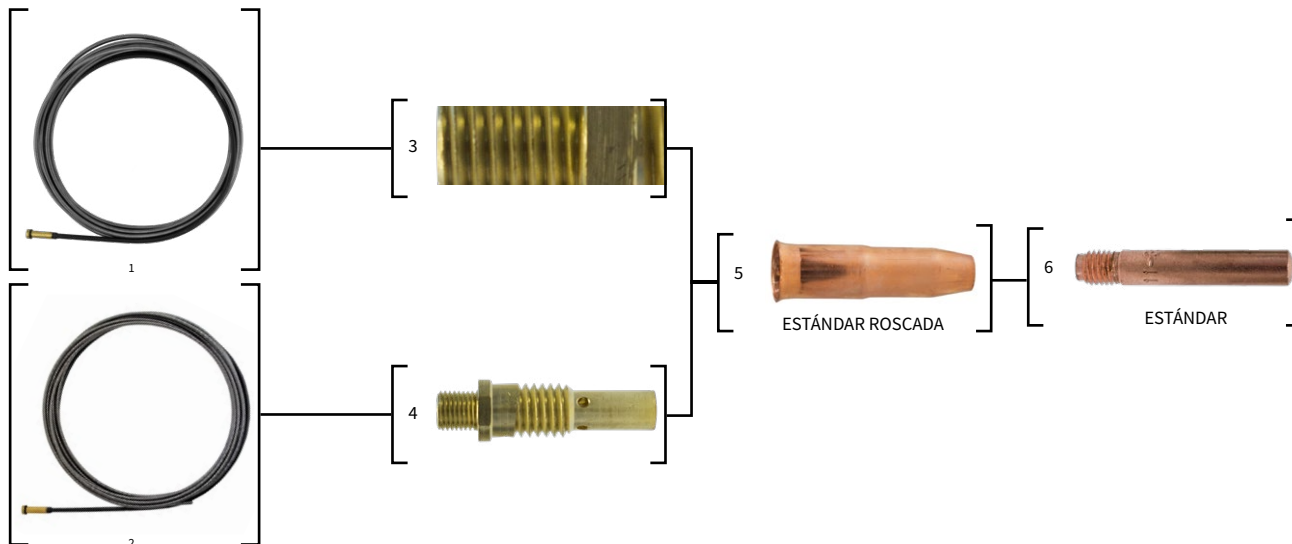
TIPO TWECO / 160 - 180 AMPERES

LINER

DIFUSOR

TOBERA

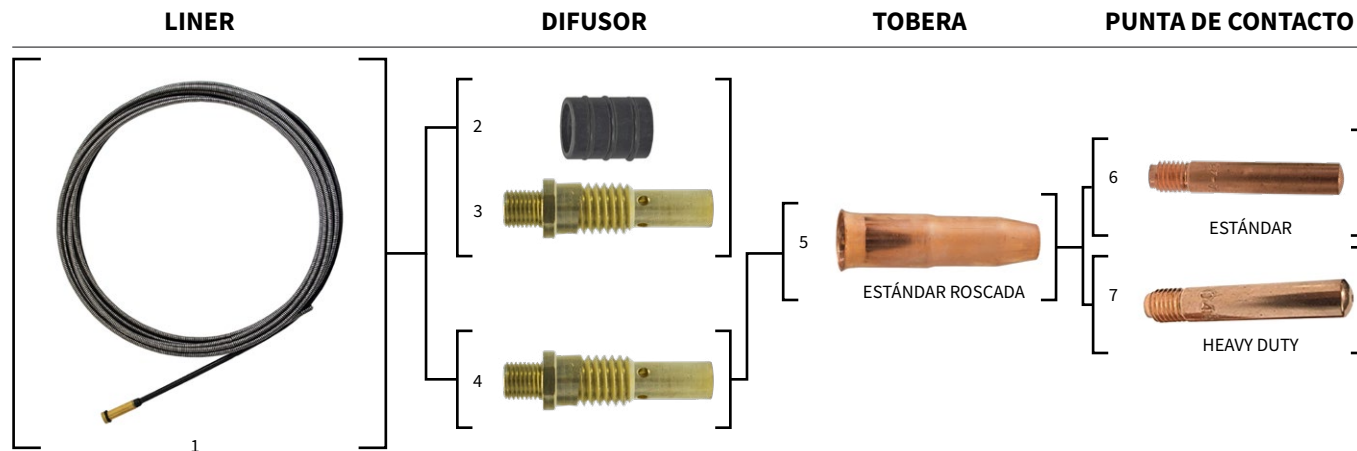
PUNTA DE CONTACTO



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-K35-40-15	K35-4015-15	LINER MINI GUN	1 PZA	160 A	0.035" - 0.045"	AVALLOY
2	WA-K42-3035-15	K42-3035-15	LINER 15FT		180 - 250A	0.030" - 0.035"	
	WA-K42N-3545-15	K42N-3545-15	LINER PARA ALUMINIO 15FT (NYLON)			0.035" - 0.045"	
3	WA-K35-50	K35-50	DIFUSOR DE GAS MINI GUN	10 PZAS	160 A	-	
4	WA-K51	K51	DIFUSOR	5 PZAS	180 A		
5	WA-K21-50	K21-50	TOBERA MINI GUN		160 A	1/2"	
6	WA-K11-35	K11-35	PUNTA DE CONTACTO MINI GUN	25 PZAS		0.035" 0.9	



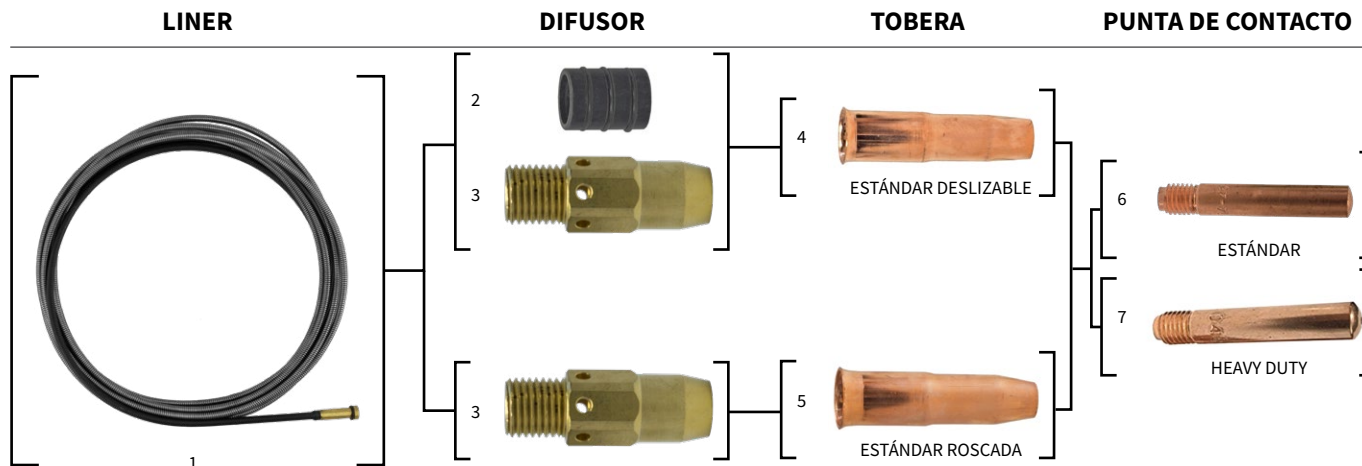
TIPO TWECO / 200 AMPERES



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-K42-4045-15	K42-4045-15	LINER 15FT	1 PZA	200 A	0.040 - 0.045"	AVALLOY
2	WA-K32	K32	TOBERA AISLANTE	5 PZAS		-	
3	WA-K52	K52	DIFUSOR			1/2"	
4	WA-K-52FN	K52FN					
5	WA-K23-50	K23-50	TOBERA				
	WA-K23-62	K23-62					
6	WA-K14-35	K14-35	PUNTA DE CONTACTO	25 PZAS		0.035" 0.9	
	WA-K14-45	K14-45				0.045" 1.1	
	WA-K14-116	K14-116				1/16" 1.6	
7	WA-K14H-35	K14H-35	PUNTA DE CONTACTO HEAVY DUTY			0.035" 0.9	
	WA-K15H-35	K15H-35				0.045" 1.1	
	WA-K14H-45	K14H-45				1/16" 1.6	
	WA-K14H-116	K14H-116					



TIPO TWECO / 300 - 400 AMPERES



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-K44-116-15	K44-116-15	LINER 15FT	1 PZA	300 A - 400 A	1/16" 1.6	AVALLOY
	WA-K44-3545-15	K44-3545-15				0.035" - 0.045"	
	WA-K44N-3545-15	K44N-3545-15				LINER PARA ALUMINIO 15FT (NYLON)	
2	WA-K34A	K34A	TOBERA AISLANTE	5 PZAS		-	
3	WA-K54A	K54A	DIFUSOR				
4	WA-K24A-50	K24A-50	TOBERA ESTANDAR DESLIZABLE			1/2"	
	WA-K24A-62	K24A-62		5/8"			
5	WA-K23-50	K23-50	TOBERA ESTANDAR ROSCADA	1/2"			
	WA-K23-62	K23-62		5/8"			
6	WA-K14-35	K14-35	PUNTA DE CONTACTO	25 PZAS		0.035" 0.9	
	WA-K14-45	K14-45				0.045" 1.1	
	WA-K14-116	K14-116				1/16" 1.6	
7	WA-K14H-35	K14H-35	PUNTA DE CONTACTO HEAVY DUTY			0.035" 0.9	
	WA-K15H-35	K15H-35				0.045" 1.1	
	WA-K14H-45	K14H-45					



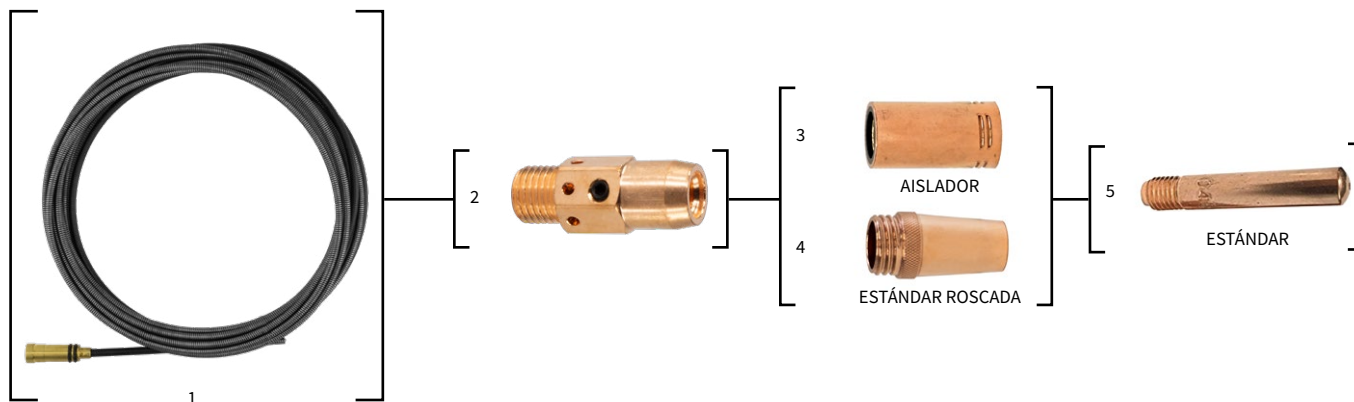
TIPO TWECO / 500 AMPERES

LINER

DIFUSOR

TOBERA

PUNTA DE CONTACTO



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-K45-3545-15	K45-3545-15	LINER 15FT	1 PZA	500 A	0.035" - 0.045"	AVALLOY
	WA-K45-116-15	K45-116-15				1/16" 1.6	
2	WA-K55	K55	DIFUSOR	5 PZAS		5/64"	
	WA-K55H	K55H				3/32" - 7/64"	
	WA-K55SW	K55SW				0.035" - 1/16"	
3	WA-K35CT	K35CT	TOBERA AISLANTE			-	
4	WA-K25CT-62	K25CT-62	TOBERA			5/8"	
5	WA-K15H-116	K15H-116	PUNTA DE CONTACTO	25 PZAS		1/16" 1.6	



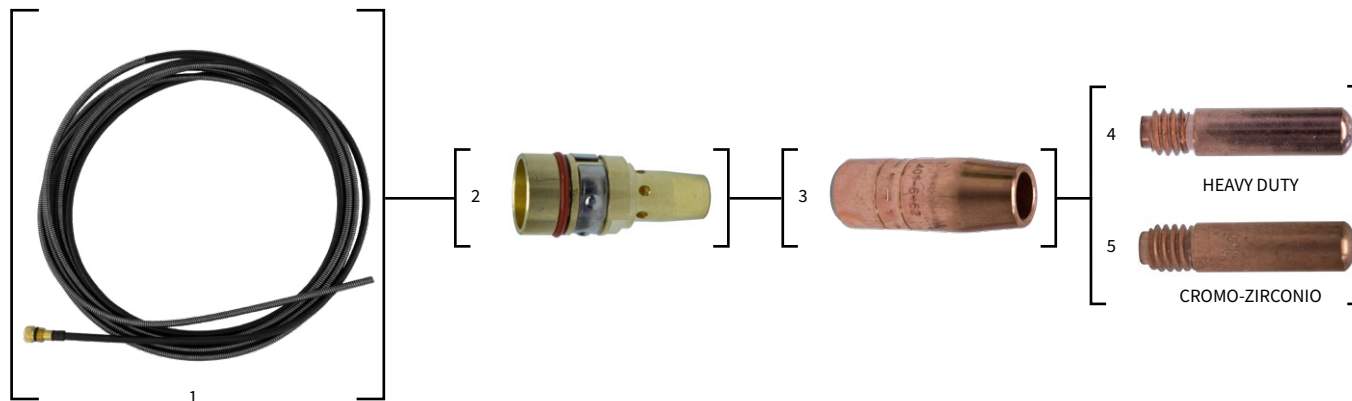
TIPO TREGASKISS / 250 - 550 AMPERES

LINER

DIFUSOR

TOBERA

PUNTA DE CONTACTO



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-R415-116-15	R415-116-15	LINER 15FT	1 PZA	250 - 550 A	0.045" - 1/16"	AVALLOY
2	WA-R404-3	R404-3	DIFUSOR Y ANILLO RETENEDOR	5 PZAS		-	
3	WA-R401-6-62	R401-6-62	TOBERA			5/8"	
4	WA-R403-1-35	R403-1-35	PUNTA DE CONTACTO	25 PZAS		0.035" 0.9	
	WA-R403-1-45	R403-1-45				0.045" 1.1	
	WA-R403-1-116	R403-1-116				1/16" 1.6	
5	WA-R403-1-116ZR	R403-1-116ZR					



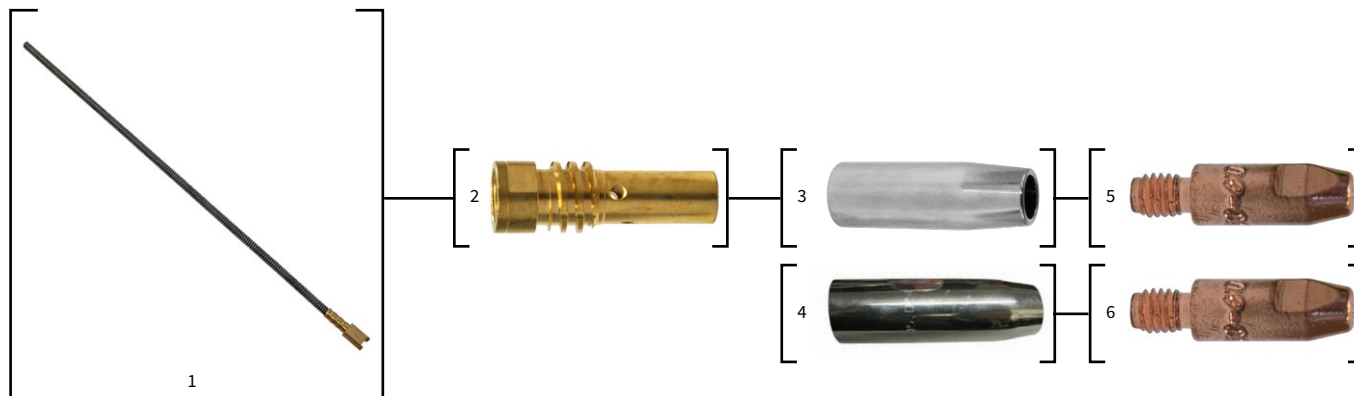
TIPO BINZEL / 250 Y 450 AMPERES

LINER

DIFUSOR

TOBERA

PUNTA DE CONTACTO



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-122-D038	122-D038	LINER CUBIERTA PVC	1 PZA	250 A	0.035"-0.045"	AVALLOY
	WA-122-D078	122-D078	NECK LINER PARA ABIMIG 250 TM			1/16" 1.6	
2	WA-004-D624	004-D624	DIFUSOR Y ANILLO RETENEDOR	5 PZAS		M6	
	WA-016-D155	016-D155				M8	
3	WA-145-D012	145-D012	TOBERA CÓNICA PARA ANTORCHA ABIMIG 250 TM			14mm	
	WA-145-D011	145-D011				16 mm	
4	WA-145-D244	145-D244	TOBERA CÓNICA PARA ANTORCHA ABIMIG 450 TM	5 PZAS	450 A	0.035"-0.045"	
5	WA-ZBD-75030	ZBD-75030	PUNTA CONTACTO M6	20 PZAS	250 A	0.035" 0.9	
	WA-ZBD-75120	ZBD-75120				0.045" 1.1	
6	WA-ZBD-75220	ZBD-75220	PUNTA CONTACTO M8	10 PZAS	450 A	0.035" 0.9	
	WA-ZBD-75222	ZBD-75222				1/16" 1.6	
	WA-ZBD-75240	ZBD-75240				0.045" 1.1	



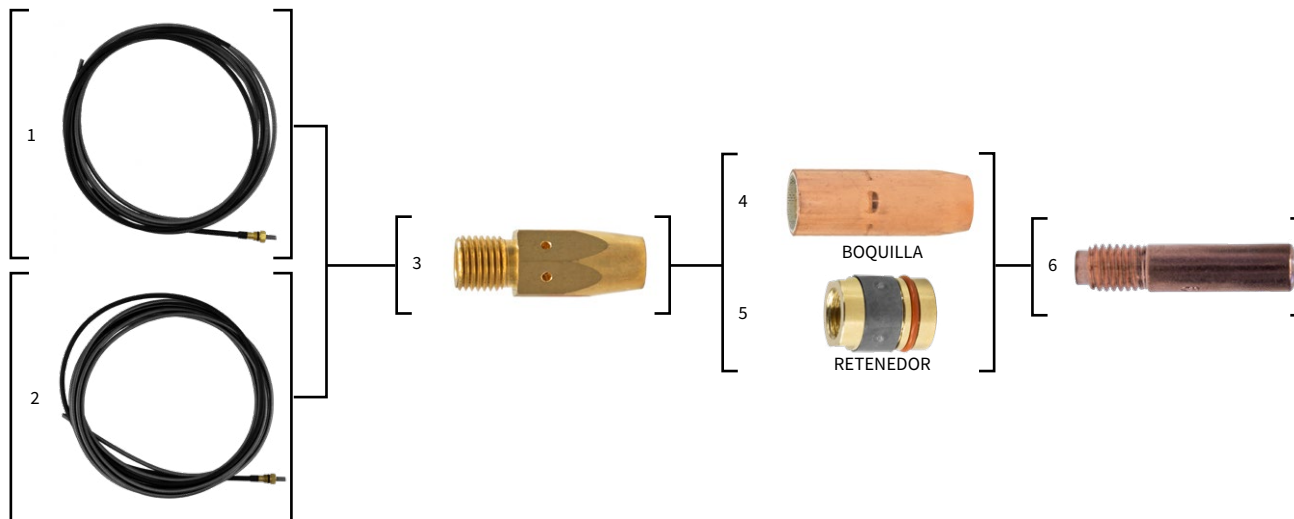
TIPO MILLER

LINER

DIFUSOR

TOBERA

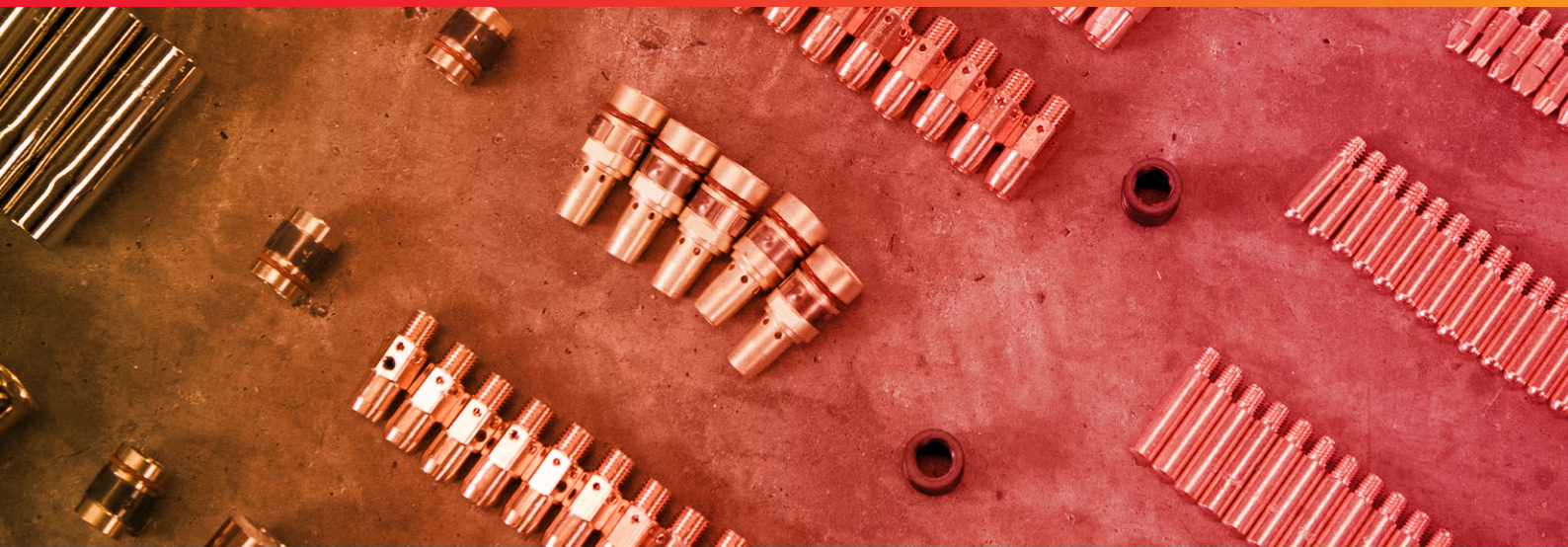
PUNTA DE CONTACTO



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
1	WA-M194-012	M194-012	LINER 15FT	1 PZA	250 A	0.035" - 0.045"	AVALLOY
2	WA-M194-013	M194-013	DIFUSOR	10 PZAS	400 A	1/16" - 3/64"	
	WA-M169-716	M169-716			M10/M15	1/4"	
3	WA-M169-728	M169-728			M25/M40	5/8"	
4	WA-M169-715	M169-715	TOBERA FLUSH		P/H10/M10/M15	1/2"	
	WA-M169-724	M169-724			M25/M40	5/8"	
	WA-M169-726	M169-726			P/M25/M40		
5	WA-M169-729	M169-729	RETENEDOR DE TOBERA		5 PZAS	M25	
	WA-M169-730	M169-730	ARANDELA SUPERIOR				
6	WA-M000-068	M000-068	PUNTA CONTACTO	25 PZAS	P/H10/M10/M15/M25/M40	0.035" 0.9	
	WA-M000-069	M000-069	PUNTA CONTACTO			0.045" 1.1	



La oferta de Avalloy, actualmente, abarca: soldadura, consumibles y accesorios para soldadura, línea de oxicorte y artículos para seguridad. Su principal canal de venta se centra en distribuidores en cualquier parte de México, desde pequeños comercios hasta firmas de talla internacional, para los siguientes sectores: construcción, alimentario, doméstico, automotriz, industrial, aeronáutico y energético.





PROCESO TIG



ENFRIADAS POR AIRE

SERIE 26 CAPACIDAD 200 A



CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-26FV-25-RAK	26FV-25-RAK	SERIE 26	ANTORCHA ENFRIADA POR AIRE	1 PZA	200 A	AVALLOY
WA-26FV-25-2-A	26FV-25-2-A					
WA-26FV-25-2-A-CS	26FV-25-2-A-CS					



ENFRIADAS POR AGUA

SERIE 18 CAPACIDAD 350 A



CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-18-25R	18-25R	SERIE 18	ANTORCHA ENFRIADA POR AGUA	1 PZA	350 A	AVALLOY



ENFRIADAS POR AIRE /

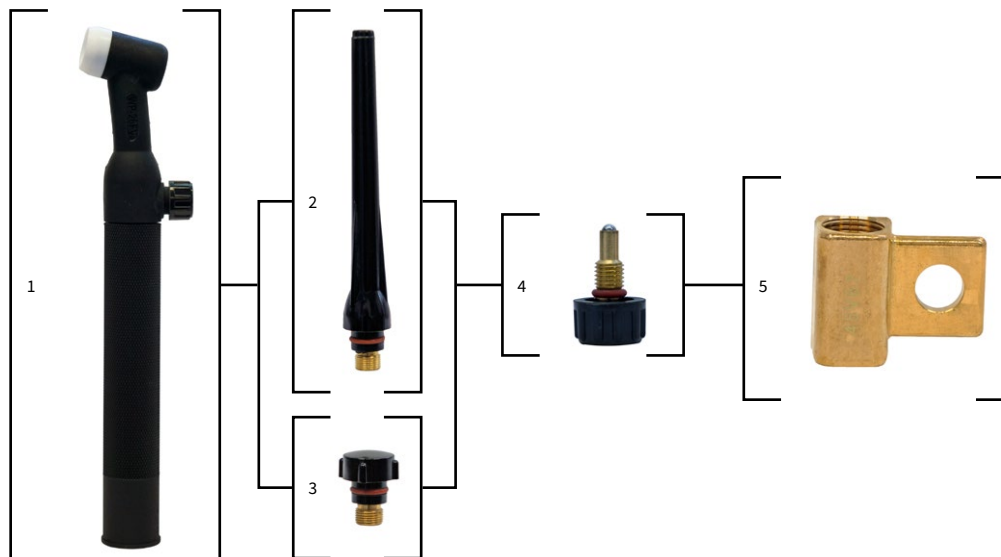
SERIE 26 CAPACIDAD 200 A

CABEZA

TAPA

VÁLVULA

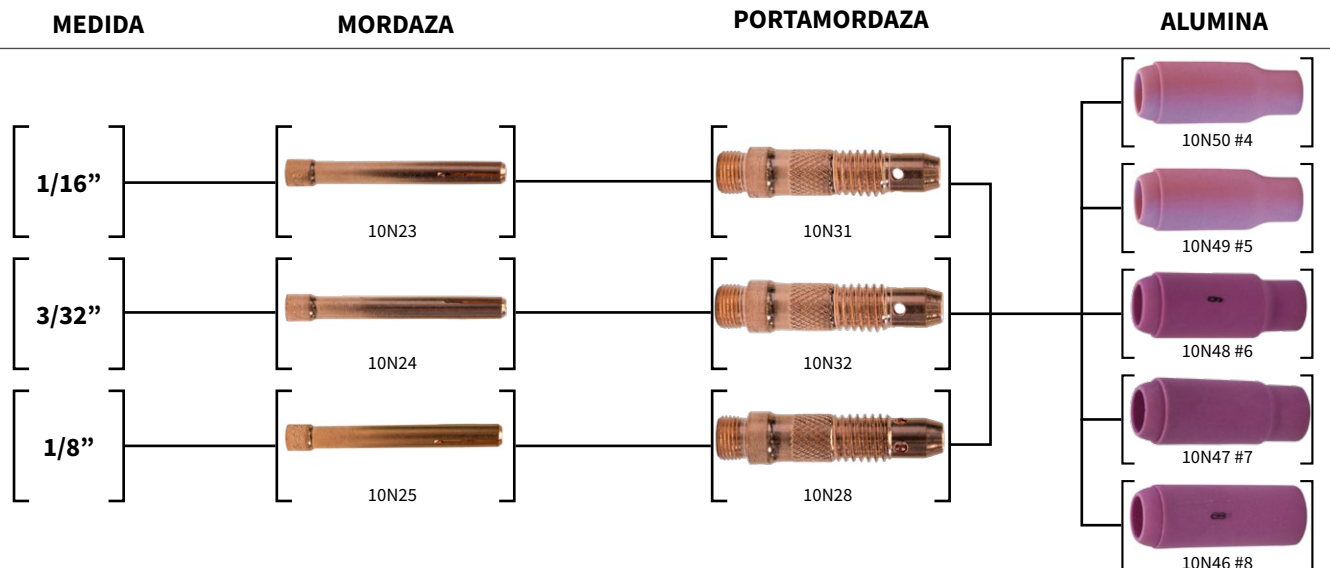
ADAPTADOR



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
1	WA-26	26	CABEZA ANTORCHA	1 PZA	200 A	AVALLOY
	WA-26V	26V	CABEZA ANTORCHA C/VALVULA			
	WA-26FV	26FV	CABEZA ANTORCHA FLEX C/VALVULA			
	WA-26FV-SM	26FV-SM	CABEZA ANTORCHA FLEX C/VALVULA SIN MANGO			
2	WA-57Y02	57Y02	TAPA LARGA	2 PZAS	125 - 350 AV	
3	WA-57Y04	57Y04	TAPA CORTA		350 A	
4	WA-VS-1	VS-1	VÁLVULA PARA ANTORCHA			
5	WA-45V62	45V62	ADAPTADOR PARA CABLE DE ALIMENTACIÓN	1 PZA	200 A	



ENFRIADAS POR AIRE / SERIE 26 CAPACIDAD 200 A



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N23	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-10N24	10N24				
WA-10N25	10N25				
WA-10N28	10N28	PORTAMORDAZA			
WA-10N31	10N31				
WA-10N32	10N32				
WA-10N46	10N46	BOQUILLA ALUMINA	10 PZAS		
WA-10N47	10N47				
WA-10N48	10N48				
WA-10N49	10N49				
WA-10N50	10N50				



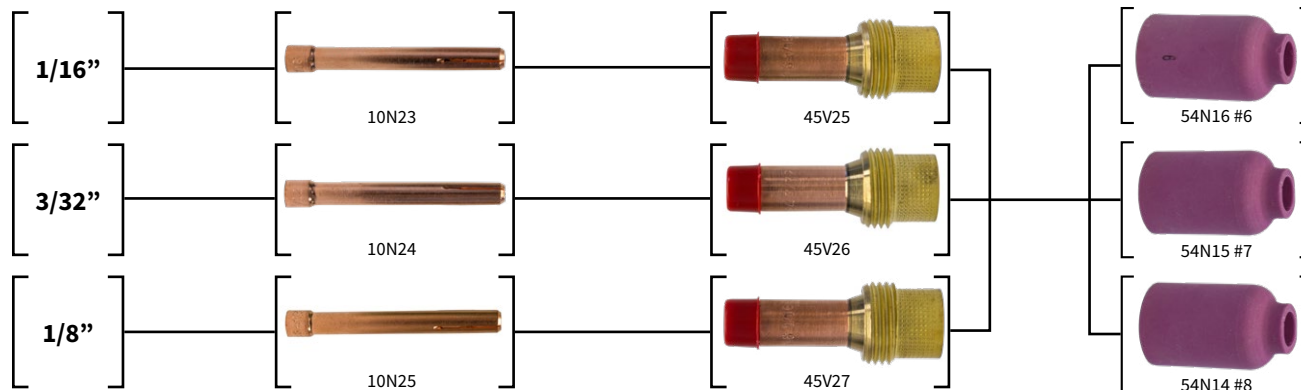
ENFRIADAS POR AIRE / SERIE 26 CAPACIDAD 200 A

MEDIDA

MORDAZA

GAS LENS

ALUMINA



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N23	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-10N24	10N24				
WA-10N25	10N25				
WA-45V25	45V25	GAS LENS	10 PZAS	150 - 350 A	
WA-45V26	45V26				
WA-45V27	45V27				
WA-54N14	54N14	ALUMINA GAS LENS			
WA-54N15	54N15				
WA-54N16	54N16				



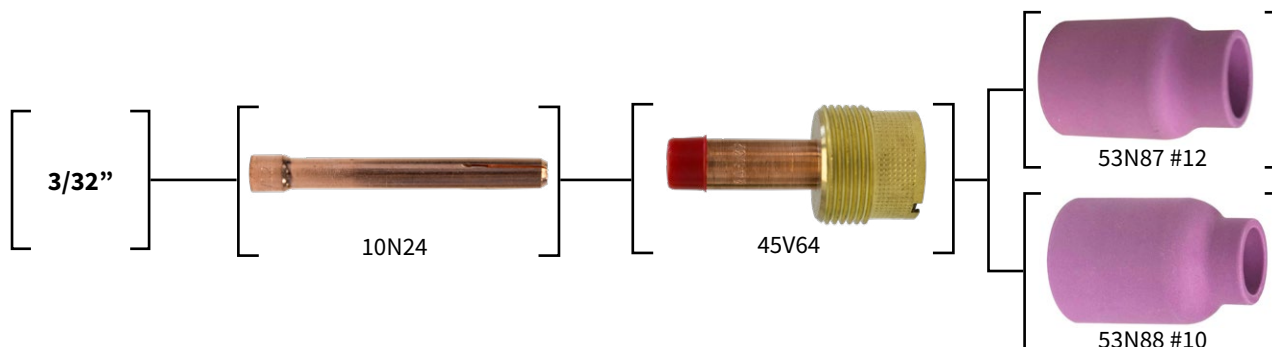
ENFRIADAS POR AIRE / SERIE 26 CAPACIDAD 200 A

MEDIDA

MORDAZA

GAS LENS GRANDE

ALUMINA



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N24	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-45V64	45V64	GAS LENS GRANDE	10 PZAS	150 - 350 A	
WA-54N14	54N14	ALUMINA GAS LENS GRANDE		125 - 350 A	
WA-54N15	54N15				



ENFRIADAS POR AGUA / SERIE 18 CAPACIDAD 350 A

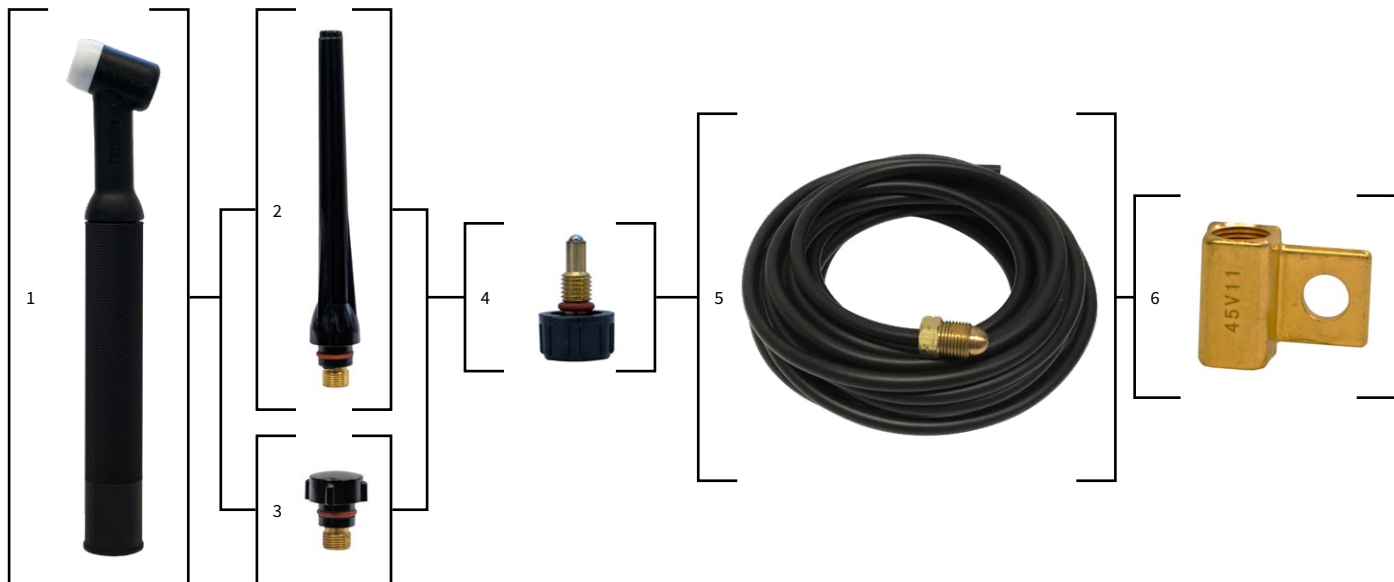
CABEZA

TAPA

VÁLVULA

MANGUERA

ADAPTADOR



#	CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
1	WA-18	18	CABEZA ANTORCHA	1 PZA	350 A	AVALLOY
2	WA-57Y02	57Y02	TAPA LARGA	2 PZAS	125 - 350 A	
3	WA-57Y04	57Y04	TAPA CORTA			
4	WA-VS-1	VS-1	VÁLVULA PARA ANTORCHA			
5	WA-41V32R	41V32R	MANGUERA PARA AGUA DE HULE 25"	1 PZA	350 A	
6	WA-45V11	45V11	ADAPTADOR PARA CABLE DE ALIMENTACIÓN			



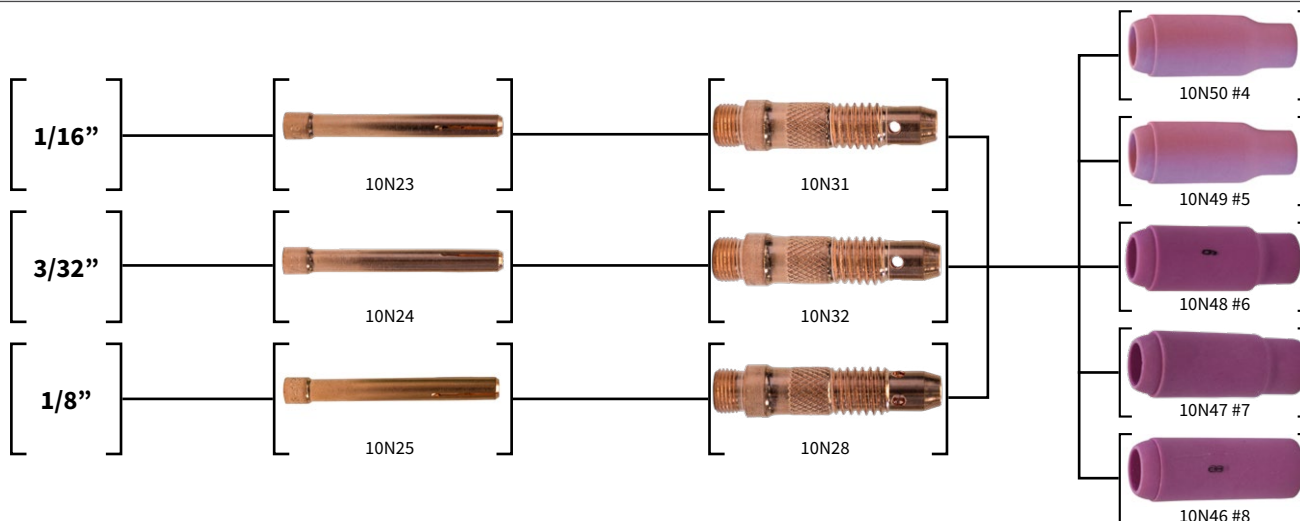
ENFRIADAS POR AGUA / SERIE 18 CAPACIDAD 350 A

MEDIDA

MORDAZA

PORTAMORDAZA

ALUMINA



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N23	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-10N24	10N24				
WA-10N25	10N25				
WA-10N28	10N28	PORTAMORDAZA			
WA-10N31	10N31				
WA-10N32	10N32				
WA-10N46	10N46	BOQUILLA ALUMINA	10 PZAS		
WA-10N47	10N47				
WA-10N48	10N48				
WA-10N49	10N49				
WA-10N50	10N50				



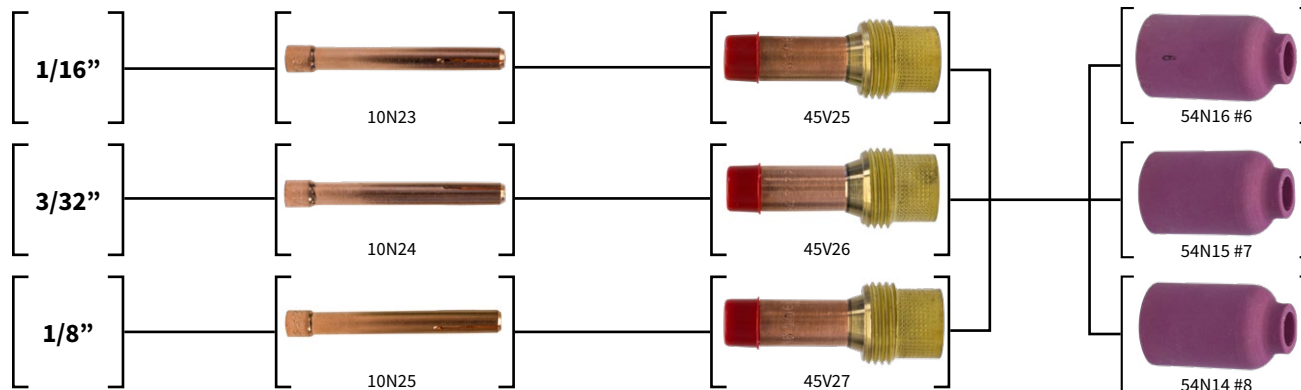
ENFRIADAS POR AGUA / SERIE 18 CAPACIDAD 350 A

MEDIDA

MORDAZA

GAS LENS

ALUMINA



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N23	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-10N24	10N24				
WA-10N25	10N25				
WA-45V25	45V25	GAS LENS	10 PZAS	150 - 350 A	
WA-45V26	45V26				
WA-45V27	45V27				
WA-54N14	54N14	ALUMINA GAS LENS			
WA-54N15	54N15				
WA-54N16	54N16				



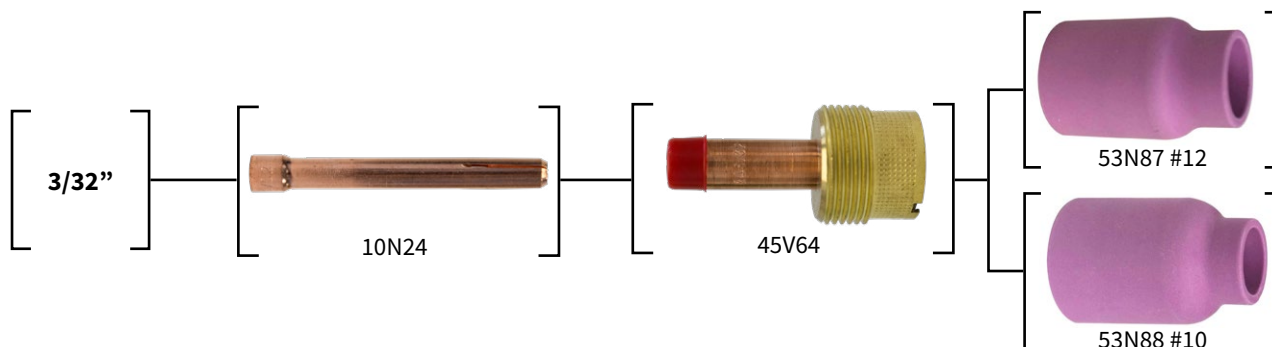
ENFRIADAS POR AGUA / SERIE 18 CAPACIDAD 350 A

MEDIDA

MORDAZA

GAS LENS GRANDE

ALUMINA



CÓDIGO	NOMBRE	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-10N23	10N24	MORDAZA	5 PZAS	125 - 350 A	AVALLOY
WA-45V64	45V64	GAS LENS GRANDE	10 PZAS	150 - 350 A	
WA-54N14	54N14	ALUMINA GAS LENS GRANDE		125 - 350 A	
WA-54N15	54N15				



TUNGSTENOS



COLOR	CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
MORADO	WA-TG3T062G-A	TG3T062G-A	3 TIERRAS	TUGSTENO 3 GP, WS E3	10 PZAS	1/16" 1.6	AVALLOY
	WA-TG3T093G-A	TG3T093G-A				3/32" 2.4	
	WA-TG3T125G-A	TG3T125G-A				1/8" 3.2	
DORADO	WA-TGL062G-A	TGL062G-A	LANTANO	TUGSTENO 1.5% LAN		1/16" 1.6	
	WA-TGL093G-A	TGL093G-A				3/32" 2.4	
	WA-TGL125G-A	TGL125G-A				1/8" 3.2	
VERDE	WA-TGP062G-A	TGP062G-A	PURO	TUGSTENO PG, WP		1/16" 1.6	
	WA-TGP093G-A	TGP093G-A				3/32" 2.4	
	WA-TGP125G-A	TGP125G-A				1/8" 3.2	
ROJO	WA-TGT062G-A	TGT062G-A	2 % THORIO	TUNGSTENO WT20, EWTH-2	1/16" 1.6		
	WA-TGT093G-A	TGT093G-A			3/32" 2.4		
	WA-TGT125G-A	TGT125G-A			1/8" 3.2		



ACCESORIOS



TIPO JACKSON



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-AW-C	AW-C	SMAW	PORTA ELECTRODOS TIPO JACKSON 300AMP	1 PZA	300 A	AVALLOY
WA-A3-S	A3-S		PORTA ELECTRODOS TIPO JACKSON 500AMP		500 A	



TIPO LENCO



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-AF-3	AF-3	SMAW	PORTA ELECTRODO TIPO LENCO 300AMP	1 PZA	300 A	AVALLOY
WA-AF-50	AF-50		PORTA ELECTRODO TIPO LENCO 500AMP		500 A	



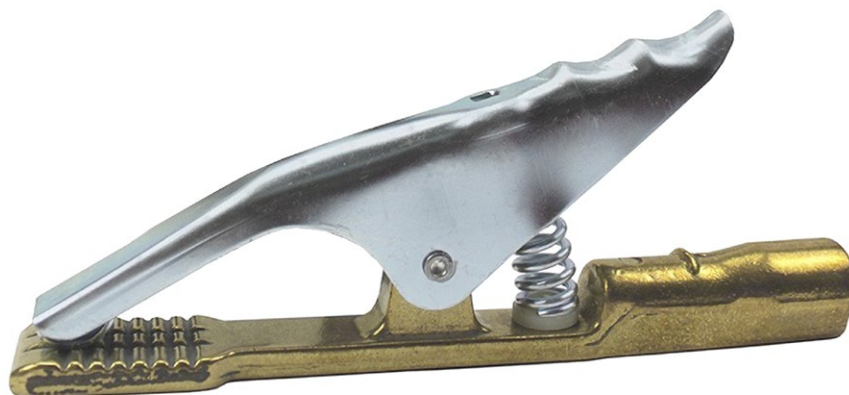
DE ACERO



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-EG-300	EG-300	SMAW	PINZA DE TIERRA DE ACERO	1 PZA	300 A	AVALLOY
WA-EG-500	EG-500				500 A	



TIPO JACKSON



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MARCA
WA-GC-3	GC-3	SMAW	PINZA DE TIERRA TIPO JACKSON 300AMP	1 PZA	300 A	AVALLOY
WA-GC-5	GC-5		PINZA DE TIERRA TIPO JACKSON 500AMP		500 A	



TIPO DINSE



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-BK-25	BK-25	SMAW/TIG/MIG	CONECTOR HEMBRA PARA CABLE, EURO	2 PZAS	10-25MM	AVALLOY
WA-SK-25	SK-25		CONECTOR MACHO PARA CABLE, EURO			
WA-BK-70	BK-70		CONECTOR HEMBRA PARA CABLE, EURO		50-70MM	
WA-SK-70	SK-70		CONECTOR HEMBRA PARA CABLE, EURO			



ANTORCHA



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	MEDIDA	MARCA
WA-61-082-008	61-082-008	CORTE O RANURADO	ANTORCHA ARCO-AIRE K4000	1 PZA	1000 A	PLANOS 3/8" / REDONDOS 5/32" - 1/2"	AVALLOY



CARBONES



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-CP1412	CP1412	CORTE O RANURADO	CARBÓN CON RECUBRIMIENTO DE COBRE	50 PZAS	1/4" X 12"	AVALLOY
WA-CP51612	CP51612				5/16" X 12"	
WA-CP3812	CP3812				3/8" X 12"	



ANTI SPATTER



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
AS-L500ML	ANTISPATTER	SAW/MIG	ANTISPATTER LIQUIDO DE 500 ML	LIQUIDO	500 ml	AVALLOY



TIPO HARRIS



CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	APLICACIÓN
WA-B-3-26	B-3-26	Accesorios	Butano	SOPLETE DE CORTE TIPO HARRIS	1 PZA	AVALLOY	OXICORTE



OXICORTE



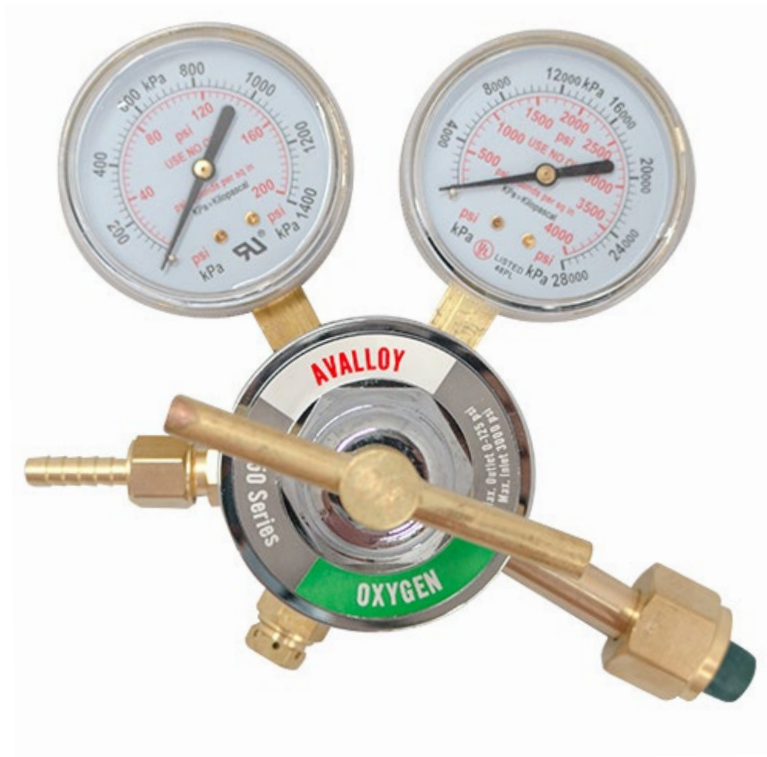
KIT OXICORTE HVAC



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA
WA-A1MABK	A1MABK	OXIACETILENO	EQUIPO CORTE OXI-ACETILENO TIPO HARRIS SIN TANQUES	1 PZA	AVALLOY
WA-A1MABK-GR	A1MABK-GR		EQUIPO CORTE OXI-ACETILENO TIPO HARRIS CON TANQUES		



OXÍGENO



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	PRESIÓN DE SALIDA	MAX. PRESIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE ENTRADA
WA-MOH350-A	WA-MOH350-A	OXIACETILENO-BUTANO	REGULADOR OXÍGENO	1 PZA	AVALLOY	0-125 PSI	3000 PSI	CGA-540



ACETILENO



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRES.	MARCA	PRESIÓN DE SALIDA	MAX. PRESIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE ENTRADA	MANÓMETROS DE ENTRADA	MANÓMETROS DE SALIDA
WA-MAH350-A	MAH350-A	OXIACETILENO	REGULADOR ACETILENO	1 PZA	AVALLOY	0 - 15 PSI	300 PSI	CGA-510	0 - 400 PSI	0 - 30 PSI



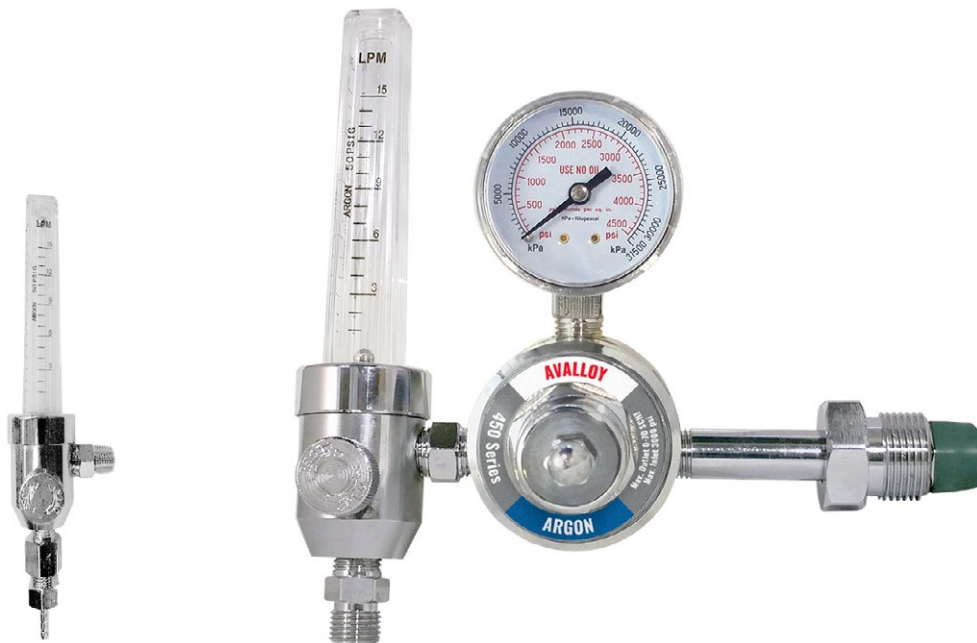
C02



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRES.	MARCA	RANGO DE FLUJO	MAX. PRESIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE ENTRADA
WA-CO2450-A	CO2450-A	MIG/TIG	REGULADOR CON FLUJÓMETRO	1 PZA	AVALLOY	0-25 LPM (0-60 SCFH)	3000 PSI	CGA-320



ARGÓN



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRES.	MARCA	RANGO DE FLUJO	MAX. PRESIÓN DE ENTRADA	CONEXIÓN DE ENTRADA
WA-RFA450-A	RFA450-A	MIG/TIG	REGULADOR CON FLUJÓMETRO	1 PZA	AVALLOY	0 - 25 LPM (0-70 CFH)	3000 PSI	CGA-580



MAPP/ PROPYLENO



CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	APLICACIÓN
VA-7136	7136	BOQUILLA	BRAZING	BOQUILLA DUAL ANGULAR	1 PZA	AVALLOY	Refrigeración y A/C
VA-802	802			BOQUILLA CON ENCENDIDO ELECTRÓNICO			
VA-8061	8061			BOQUILLA ANGULAR CON ENCENDIDO ELECTRÓNICO			
VA-8069	8069			BOQUILLA CON TUBO GIRATORIO			
VA-RP3T3	RP3T3			BOQUILLA TRIPLE ANGULAR			
VA-TIP	TIP	REFACCIÓN		PUNTA DE REPUESTO PARA BOQUILLA VA-8061			



PROPANO



CÓDIGO	NOMBRE	FAMILIA	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	APLICACIÓN
VA-200T	200T	BOQUILLA	BRAZING	BOQUILLA DE LATÓN	1 PZA	AVALLOY	Plomería



TIPO VICTOR



ACETILENO



BUTANO

CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-B1-101-0-A	B1-101-0-A	OXIACETILENO	BOQUILLA CORTE ACETILENO #0	1 PZA	#0	AVALLOY
WA-B1-101-1-A	B1-101-1-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #1		#1	
WA-B1-101-2-A	B1-101-2-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #2		#2	
WA-B1-101-3-A	B1-101-3-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #3		#3	
WA-B1-101-4-A	B1-101-4-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #4		#4	
WA-BGPN-0-A	BGPN-0-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #0		#0	
WA-BGPN-1-A	BGPN-1-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #1		#1	
WA-BGPN-2-A	BGPN-2-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #2		#2	
WA-BGPN-3-A	BGPN-3-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #3		#3	
WA-BGPN-4-A	BGPN-4-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #4		#4	
WA-BGPN-5-A	BGPN-5-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #5		#5	
WA-BGPN-6-A	BGPN-6-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #6		#6	
WA-BGPN-7-A	BGPN-7-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #7		#7	
WA-2-3-GPN						



TIPO HARRIS



ACETILENO



BUTANO

CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-B6290-0-A	B6290-0-A	OXIACETILENO	BOQUILLA CORTE ACETILENO #0	1 PZA	#0	AVALLOY
WA-B6290-1-A	B6290-1-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #1		#1	
WA-B6290-2-A	B6290-2-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #2		#2	
WA-B6290-3-A	B6290-3-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #3		#3	
WA-B6290-4-A	B6290-4-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #4		#4	
WA-B6290-5-A	B6290-5-A		BOQUILLA CORTE ACETILENO #5		#5	
WA-B6290NX-0-A	B6290NX-0-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #0		#0	
WA-B6290NX-1-A	B6290NX-1-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #1		#1	
WA-B6290NX-2-A	B6290NX-2-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #2		#2	
WA-B6290NX-3-A	B6290NX-3-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #3		#3	
WA-B6290NX-4-A	B6290NX-4-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #4		#4	
WA-B6290NX-5-A	B6290NX-5-A		BOQUILLA CORTE BUTANO #5		#5	



TIPO SMITH



ACETILENO



BUTANO

CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-BSC12-0-A	BSC12-0-A	OXIACETILENO	BOQUILLA CORTE ACETILENO	1 PZA	#0	AVALLOY
WA-BSC12-1-A	BSC12-1-A				#1	
WA-BSC12-2-A	BSC12-2-A				#2	
WA-BSC12-3-A	BSC12-3-A				#3	
WA-BSC12-4-A	BSC12-4-A				#4	
WA-BSC12-5-A	BSC12-5-A		BOQUILLA CORTE BUTANO		#5	
WA-BSC50-0-A	BSC50-0-A				#0	
WA-BSC50-1-A	BSC50-1-A				#1	
WA-BSC50-2-A	BSC50-2-A				#2	
WA-BSC50-3-A	BSC50-3-A				#3	
WA-BSC50-4-A	BSC50-4-A				#4	



TIPO HARRIS



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-BS-A-0	BS-A-0	OXIACETILENO	BOQUILLA P/SOLDAR CON OXIACETILENO	5 PZA	1/64"	AVALLOY
WA-BS-A-1	BS-A-1				1/32"	
WA-BS-A-2	BS-A-2				3/64"	
WA-BS-A-3	BS-A-3				1/16"	
WA-BS-A-4	BS-A-4				3/32"	
WA-BS-A-5	BS-A-5				1/8"	
WA-BS-A-7	BS-A-7				1/4"	

A close-up photograph of a welder in a dark industrial setting. The welder is wearing a protective mask and gloves, focused on their work. Bright sparks are flying from the welding point, creating a dramatic contrast with the dark background. The welder's hands are visible, holding a tool or electrode. The overall scene conveys a sense of intense manual labor and craftsmanship.

MÁQUINAS DE SOLDAR



SOLDADORA INVERTER IGBT

Para soldadura de electrodo revestido (SMAW) de C.D. en diámetros desde 1.6 mm (1/16") hasta 3.9 mm (5/32"); en electrodos 7018, 6013, 6011 y acero Inoxidable. Incluye: Cable de alimentación, conectores universales, pinza de tierra, portaelectrodo, cables de soldadura para uso profesional (calibre 4 AWG) y correa para cargar al hombro.



CÓDIGO	AWS	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CAPACIDAD	VOLTAJE	MARCA	USOS
WA-AV-160F	AV-160F	MMA	SOLDADORA INVETER IGBT 160A BIVOLTAJE 110/220V	1 PZA	160A	110/220V	AVALLOY	Reparación y mantenimiento, herrería, carrocerías y construcción civil.
WA-AV-200F	AV-200F		SOLDADORA INVETER IGBT 200A BIVOLTAJE 110/220V		200A			Uso industrial ligero, reparación y mantenimiento, pailería, herrería, automotriz, carrocerías, maquinaria agrícola y construcción civil.
WA-AV-250F	AV-250F		SOLDADORA INVETER IGBT 200A BIVOLTAJE 110/250V		250A			Uso industrial ligero, reparación y mantenimiento, pailería, herrería, automotriz, carrocerías, maquinaria agrícola y construcción civil.

A close-up photograph of industrial gas testing equipment. The central focus is a circular pressure gauge with a white face and black markings, showing a reading of approximately 1000 KPa. To its left is a vertical manometer tube with a scale from 0 to 25. To the right is a brass valve with a large, flat handle. The equipment is connected by various pipes and fittings. The background is blurred, showing an outdoor setting with trees and a building. The entire image has a warm, orange-red color cast.

GAS



PROPANO Y PROPILENO

Cilindro delgado y liviano para su fácil uso y manipulación. Diseñado para trabajos con soldadura fuerte y soldadura blanda en tuberías de aleación de aluminio y cobre; también es útil para uso en tratamientos térmicos. Genera un máximo rendimiento calorífico haciendo más eficiente y corto el tiempo de las soldaduras. Cuenta con válvula de seguridad que opera a 34 kg/cm² (480 psi); su capacidad calorífica es de 2037°C.



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CONTENIDO	MARCA	ENTRADA	USOS
WA-1000B	PROPILENO	BRAZING	CILINDRO NEGRO PROPILENO	14.1 OZ (400 gr)	Propileno	AVALLOY	CGA600	Principalmente Refrigeración comercial HVAC y plomería
WA-1000Y	PROPILENO		CILINDRO AMARILLO PROPILENO		Propileno			
WA-1000P	PROPANO		CILINDRO AZUL PROPANO		Propano			Refrigeración comercial HVAC, plomería, asadores y arte culinario

GAS

KIT



TANQUE Y BOQUILLA



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
VA-802KBB	802KBB	BRAZING	KIT TANQUE NEGRO BERNZOMATIC, BOQUILLA 802	2 PZAS	AVALLOY	Refrigeración y A/C
VA-802KBY	802KBY		KIT TANQUE AMARILLO BERNZOMATIC, BOQUILLA 802			
VA-8061KBB	8061KBB		KIT TANQUE NEGRO BERNZOMATIC, BOQUILLA 8061			
VA-8069KBB	8069KBB		KIT TANQUE NEGRO BERNZOMATIC, BOQUILLA 8069			
VA-8069KBY	8069KBY		KIT TANQUE AMARILLO BERNZOMATIC, BOQUILLA 8069			

AVALLOY

AVALLOY.COM.MX



TANQUE, BOQUILLA Y SOLDAURA



CÓDIGO	NOMBRE	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MARCA	USOS
VA-802-008-B	802-008-B	BRAZING	KIT TANQUE NEGRO, BOQUILLA 802 Y SOLDADURA	3 PZAS	AVALLOY	Refrigeración y A/C
VA-8061-008-B	8061-008-B		KIT TANQUE NEGRO, BOQUILLA 8061 Y SOLDADURA			
VA-8069-008-B	8069-008-B		KIT TANQUE NEGRO, BOQUILLA 8069 Y SOLDADURA			



SEGURIDAD



GUANTES



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-G0101-L-F-R	G0101-L-F-R	CARNAZA	MIG	GUANTE LARGO SOLDADOR AZUL DE CARNAZA	1 PZ	LARGO	AVALLOY
WA-G0203-S	G0203-S	PIEL	TIG	GUANTE OPERADOR AMARILLO DE PIEL		CORTO	



CARETA NEGRA



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	PROTECCIÓN	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	SOMBRA VARIABLE	MARCA
WA-12HEL-01	CARETA ELECTRÓNICA NEGRA	POLIPROPILENO	UV/IR: DIN 16 PERMANENTE	CARETA ELECTRONICA CON PROTECCION CONTRA RAYOS UV E INFRARROJOS, OSCURECIMIENTO AUTOMATICO CON SOMBRA AJUSTABLE, CELDA SOLAR, DOBLE SENSOR FOTSENSIBLE	NEGRA	DIN 9 A DIN 13	AVALLOY



CARETA ESTAMPADA



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	PROTECCIÓN	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	SOMBRA VARIABLE	MARCA
12HEL-02	CARETA ELECTRÓNICA ESTAMPADA	POLIPROPILENO UV/IR: DIN 16	UV/IR: DIN 16 PERMANENTE	CARETA ELECTRONICA CON PROTECCION CONTRA RAYOS UV E INFRARROJOS, OSCURECIMIENTO AUTOMATICO CON SOMBRA AJUSTABLE, CELDA SOLAR, DOBLE SENSOR FOTSENSIBLE	ESTAMPADA	DIN 9 A DIN 13	AVALLOY



MICAS



WA-IN12 4.7cm x 10 cm



WA-OUT12 9.2 cm x 11.7 cm

SUSPENSIÓN



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
WA-IN12	IN 12	POLICARBONATO	MICA PARA CARETA ELECTRÓNICA INTERNA	1 PZ	L 10CM x A 4.7CM	AVALLOY
WA-OUT12	OUT 12	POLICARBONATO	MICA PARA CARETA ELECTRÓNICA EXTERNA		L 9.2CM x A 11.7CM	
WA-SP12	SUSPENSION CON AJUSTE DE MATRACA PARA CARETA ELECTRÓNICA	POLIPROPILENO	SE ADAPTA A LAS CARETAS AVALLOY, CUENTA CON AJUSTE TIPO MATRACA, SU FORMA ERGONOMICA PROPORCIONA CONFORT, COMODIDAD Y FIRMEZA	1 PZ	N/A	



GOGGLES



CÓDIGO	NOMBRE	MARCO	MICA	DESCRIPCIÓN	COLOR	MEDIDA	MARCA
GP001	GOGGLES	VINYL	POLICARBONATO	GOGGLE DE SEGURIDAD QUE PROTEGE EN RIESGOS MECÁNICOS, PROYECCIÓN DE PARTICULAS, POLVO GRUESO Y SALPICADURAS, CUENTA CON VENTILACIÓN DIRECTA. TRANSPARENTE	TRANSPARENTE	TALLA ÚNICA	AVALLLOY
GS001	GOGGLES	VINYL	POLICARBONATO	GOGGLE DE SEGURIDAD QUE PROTEGE EN RIESGOS MECÁNICOS, PROYECCIÓN DE PARTICULAS, POLVO GRUESO Y SALPICADURAS, CUENTA CON VENTILACIÓN DIRECTA.	TRANSPARENTE	TALLA ÚNICA	AVALLLOY



BANDANA



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	PROCESO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	MEDIDA	MARCA
K001E04	BANDANA	POLIESTER	MIG/TIG/SAW	BANDANA MULTIFUNCIONAL ROJA	ROJA	TALLA UÚNICA	AVALLOY
K001E26	BANDANA	POLIESTER	MIG/TIG/SAW	BANDANA MULTIFUNCIONAL GRIS	GRIS	TALLA UÚNICA	AVALLOY



LENTES

WA-GLA052



WA-GLA157



WA-GLA440



CÓDIGO	NOMBRE	MATERIAL	CERTIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN	CARACTERÍSTICAS	MARCA
WA-GLA052	LENTE MAVERICK CLARO	POLICARBONATO	EN166/ANSI Z87.1	LENTE DE SEGURIDAD CLARO, CON MARCO NEGRO AJUSTABLE, ANTIRAYONES	CLARO	ANTI-RAYADURAS, ANTI-EMPAÑANTE, ANTI-UV	AVALLLOY
WA-GLA157	LENTE CAPATAZ CLARO	POLICARBONATO	EN166/ANSI Z87.1 CE APPROVAL	LENTE DE SEGURIDAD CLARO, CON MARCO NEGRO AJUSTABLE EN ANGULO, ANTIRAYONES	CLARO	ANTI-RAYADURAS, ANTI-EMPAÑANTE, ANTI-UV	AVALLLOY
WA-GLA440	LENTE STEEL CLARO	POLICARBONATO	EN166/ANSI Z87.1 CE APPROVAL	LENTE DE SEGURIDAD ENVOLVENTE, ANTIRAYONES, SIN MARCO PARA MAXIMA VISION	CLARO	ANTI-RAYADURAS, ANTI-EMPAÑANTE, ANTI-UV	AVALLLOY

AVALLOY®
AVALLOY.COM.MX

San Juan Bosco No. Ext. 51. Int. E,F. Col. Jardines de
San Ignacio. Zapopan, Jalisco. C.P. 45040 Tel.
+52 (33) 1002 1507
info@avalloy.com.mx

